

5. FRACIONAMENTO			
5.1 – A empresa pretende exercer atividade de fracionamento?			
5.1.1 – Quais?			
Especificar: _____			

6. SÓLIDOS			
6.1 - A empresa fraciona sólidos?			
6.2 - A área para fracionamento de sólidos é adequada e racional?			
6.3 – Existem sistemas de exaustão de pós?			
6.3.1 – O sistema evita risco de contaminação do meio ambiente?			
6.3.1.2 - Como?			
6.4 – Existe adequada separação física entre as balanças, para evitar mistura ou contaminação cruzada, quando são realizadas as pesagens, simultaneamente, de substâncias diferentes?			
6.4.1 – As balanças estão calibradas?			
6.5 – Existem materiais para pesagem?			
6.6 – Existe local próprio para lavagem de utensílios e materiais de pesagem?			
6.6.1 – Existe local adequado para guarda de utensílios e materiais limpos?			
6.7 – A área de circulação encontra-se livre de obstáculos?			
6.8 – Existem equipamentos de segurança e proteção individual? (luvas, máscaras, óculos)			
6.9 – Existem extintores e mangueiras contra incêndio, em número suficiente?			
6.9.1 – Estão bem localizados e o acesso está livre?			
6.10 – Existem recipientes para lixo com tampa e devidamente identificados?			
6.11 - A iluminação do local é adequada?			
6.12 - As paredes e o teto estão revestidos por materiais facilmente laváveis?			
6.13 - O piso é adequado?			
6.14 – As instalações elétricas, esgotos e encanamentos estão em bom estado de conservação, segurança e uso?			
6.15 – Existem ralos?			
6.15.1 – São sifonados?			
6.16 - A ventilação do local é adequada e suficiente?			
6.17 – As aberturas e janelas encontram-se protegidas contra a entrada de pós, insetos, aves, etc.?			
6.18 – Quais os equipamentos existentes? _____			

6.19 -Observação: _____			

7- LÍQUIDOS			
7.1 - A empresa fraciona líquidos?			
7.2- A distribuição dos equipamentos é ordenada e racional?			
7.3 – Existem materiais para medida?			
7.3.1 – Existe local adequado para guarda dos materiais de medida limpos?			
7.4 – Existe local próprio para lavagem de materiais de medida?			
7.5 – A área de circulação encontra-se livre de obstáculos?			
7.6 – Existem equipamentos de segurança e proteção individual? (luvas, máscaras, óculos)?			
7.7 – Existem recipientes para lixo com tampa e devidamente identificados?			
7.8 - A iluminação do local é adequada?			
7.9 - As paredes e tetos estão revestidos por materiais facilmente laváveis?			
7.10 - O piso é adequado?			
7.11 – As instalações elétricas, esgotos e encanamentos estão em bom estado de conservação, segurança e uso?			
7.12 – Existem ralos?			
7.12.1 – São sifonados?			
7.13. A ventilação do local é adequada e suficiente?			
7.14 – Existe local/equipamento de segurança para fracionamento de líquidos voláteis?			
7.15 – Existem extintores e mangueira contra incêndio em número suficiente?			
7.15.1 – Estão bem localizados e o acesso é livre?			
7.16 – As aberturas e janelas encontram-se protegidas contra entrada de pós, insetos, aves, etc.?			
7.17 – Quais os equipamentos existente? _____			

7.18 – Observação: _____			

8. SEMI – SÓLIDOS			
8.1 - A empresa fraciona semi-sólidos?			
8.2 – Existem materiais de pesagem?			
8.3 – Existe local adequado para guarda de utensílios e materiais de pesagem, limpos?			
8.4 – Existe local próprio para lavagem de utensílios e materiais?			
8.5 - A distribuição dos equipamentos é ordenada e racional?			
8.6 – A área de circulação encontra-se livre de obstáculos?			
8.7 – Existem equipamentos de segurança e proteção individual? (luvas, máscaras, óculos)?			
8.8 – Existem recipientes para lixo com tampa e estão identificados?			
8.9 - A iluminação do local é adequada?			
8.10 – As paredes e os tetos estão revestidos por materiais facilmente laváveis?			
8.11 - O piso é adequado?			
8.12 – As instalações elétricas, esgotos e encanamentos estão em bom estado de conservação, segurança e uso?			
8.13 – Existem ralos?			
8.13.1 – São sifonados?			
8.14 - A ventilação do local é adequada e suficiente?			
8.15 – As aberturas e janelas encontram-se protegidas contra a entrada de pós, insetos, aves, etc.?			
8.16 – Existem extintores e mangueiras contra incêndio em número suficiente?			
8.16.1 – Estão bem localizados e o acesso é livre?			
8.17 - Quais os equipamentos existentes? _____			

8.18 - Observações: _____			

9 – EMBALAGEM/ROTULAGEM			
9.1 – Existem local para embalagem / rotulagem?			
9.2 – Existe local segregado e com acesso restrito a pessoas autorizadas para o armazenamento dos rótulos?			
9.3 – Existe adequada separação entre as diversas linhas, para evitar misturas, quando são realizadas simultaneamente a embalagem / rotulagem de diferentes produtos?			
9.4 – A área de circulação encontra-se livre de obstáculos?			
9.5 – Existem equipamentos de segurança e proteção individual (luvas, máscaras, óculos)?			
9.6 – Existem recipientes para lixo com tampa e estão identificados?			
9.7 - A iluminação do local é adequada?			
9.8 - As paredes e tetos estão revestidos por materiais facilmente laváveis?			
9.9 - O piso é adequado?			
9.10 – As instalações elétricas, esgotos e encanamentos estão em bom estado de conservação, segurança e uso?			
9.11 – Existem ralos?			
9.11.1 – São sifonados?			
9.12 - A ventilação do local é adequada e suficiente?			
9.13 - Existem extintores e mangueira contra incêndios em número suficiente?			
9.13.1 - Estão bem localizados, e o acesso está livre?			
9.14 - As aberturas e janelas encontram-se protegidas contra entrada de pós, insetos, aves, etc.?			
9.15 - Quais os equipamentos existentes? _____			

9.16 – Observação: _____			
10 - CONTROLE DA QUALIDADE			
10.1 - empresa possui Laboratório de Controle de Qualidade?			
10.2 - As instalações de edificação do Laboratório são adequadas e racionais?			
10.3 - Existem instalações de segurança, com ducha, lava-olhos, extintores, etc., respeitando a correta localização e quantidade?			
10.4 - O Controle da Qualidade está equipado com aparelhos materiais adequados para executar as análises necessárias?			
10.5 - Quais são os equipamentos e aparelhos instalados no Controle de Qualidade?			
10.6 - Os equipamentos e aparelhos estão instalados de maneira adequada para corresponder às exigências de seu correto funcionamento?			
10.6.1 - Os equipamentos e aparelhos estão calibrados?			
10.7 - Existem especificações e métodos analíticos a serem utilizados para as matérias - primas, produtos acabados e materiais de embalagem?			
10.8 - A área de circulação está livre de obstáculos?			
10.9 - Existem recipientes para lixo com tampa e estão identificados?			