

AMBIENTE — INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS S.A.

Lista de subscrição das 12.000 (doze mil) novas ações, ordinárias ou comuns, do valor nominal de Cr\$ 1.000,00 (hum mil cruzeiros) cada uma, no aumento do capital social de Cr\$ 8.000.000,00 — (oito milhões de cruzeiros) — para Cr\$ 20.000.000,00 — (vinte milhões de cruzeiros) —, a ser realizado com «Contas Correntes» Cr\$ 4.238.184,50 (quatro milhões, duzentos e cinquenta e oito mil, cento e oitenta e quatro cruzeiros e cinquenta centavos), «Títulos a Pagar» Cr\$ 1.500.000,00 — (hum milhão e quinhentos mil cruzeiros) —, em dinheiro» Cr\$ 6.241.815,50 (seis milhões, duzentos e quarenta e um mil, oitocentos e quinze cruzeiros e cinquenta centavos), na conformidade da assembléa geral extraordinária realizada em 17 de julho de 1961.

N.º de Ordem	ACIONISTAS: — NOME E QUALIFICAÇÃO	AÇÕES SUBSCRITAS		REALIZAÇÃO		
		Quant.	Valor	C/Correntes	Tít. a Pagar	Dinheiro
1	PAGANONI — Administração, Indústria e Comércio S.A., sociedade anônima brasileira, com sede nesta capital, representada neste ato pelo seu Diretor Domenico Paganoni	2.800	2.800.000,00	1.167.225,00	1.500.000,00	132.775,00
2	DOMENICO PAGANONI, italiano, portador da cart. mod. 19, Registro Geral n. 542.005, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	153	153.000,00	46.800,00	—	106.200,00
3	LEIB SEINCMAN, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	287	287.000,00	274.372,50	—	12.627,50
4	RITA ROSENMYER SEINCMAN, brasileira, casada, devidamente autorizada a comerciar, conforme escritura pública arquivada na Junta Comercial do Estado de São Paulo, sob n. 12.842, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital	210	210.000,00	197.919,50	—	12.081,00
5	LEIB SEINCMAN, pelo meu filho menor, Eduardo Seincman, brasileiro, solteiro, menor, domiciliado e residente nesta Capital	200	200.000,00	200.000,00	—	—
6	LEIB SEINCMAN, pelo meu filho menor, Arnaldo Seincman, brasileiro, solteiro, menor, domiciliado e residente nesta Capital	200	200.000,00	200.000,00	—	—
7	SALVADOR BLAT NICOLAU, espanhol, portador da cart. mod. 19, Registro Geral n. 2.045.064, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	250	250.000,00	216.250,00	—	3.750,00
8	MARIA ROSENMYER, brasileira, viúva, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital	200	200.000,00	181.845,00	—	18.155,00
9	AIDA ROSENMYER, brasileira, solteira, maior, domiciliada e residente nesta Capital	150	150.000,00	137.919,00	—	12.081,00
10	FRANCESCO CATINELLA, que também assina, Franco Catinella, italiano, portador da Cart. mod. 19 Registro Geral n. 1.482.453, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital, representado pelo seu procurador, Salvador Blat Nicolau	200	200.000,00	137.200,00	—	12.800,00
11	GIORGIO PAGANONI, italiano, portador da cart. mod. 19, Registro Geral n. 1.716.282, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	150	150.000,00	139.655,00	—	10.345,00
12	LILIANA PAGANONI CATINELLA, italiana, portadora da cart. mod. 19, Registro Geral n. 1.580.094, casada, devidamente autorizada a comerciar, conforme escritura pública arquivada na Junta Comercial do Estado de São Paulo, sob n. 27.957, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital, representada pelo seu procurador, Salvador Blat Nicolau	150	150.000,00	137.919,00	—	12.081,00
13	MARIA GRAZIA PAGANONI, brasileira, solteira, maior, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital	150	150.000,00	137.919,00	—	12.081,00
14	INDÚSTRIA DE MÓVEIS MANTEGA LTDA., sociedade brasileira, por quotas de responsabilidade limitada, com sede nesta Capital, representada neste ato pelo seu representante legal, Giuseppe Mantega	1.000	1.000.000,00	1.000.000,00	—	—
15	NAUM ABRAMOVICH, brasileiro, casado, industrial, domiciliado e residente nesta Capital	600	600.000,00	—	—	600.000,00
16	SARAH ABRAMOVICH, brasileira, casada, devidamente autorizada a comerciar, conforme escritura pública arquivada na Junta Comercial do Estado de São Paulo, sob n. 11.229, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital	600	600.000,00	—	—	600.000,00
17	BERNARDO ABRAMOVICH, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	600	600.000,00	—	—	600.000,00
18	JAYME ABRAMOVICH, brasileiro, solteiro, maior, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	600	600.000,00	—	—	600.000,00
19	SAMUEL ABRAMOVICZ, brasileiro, viúvo, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	1.200	1.200.000,00	—	—	1.200.000,00
20	MANUEL SCHEINKMAN, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	1.200	1.200.000,00	—	—	1.200.000,00
21	RAUL BIGATTI, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	300	300.000,00	—	—	300.000,00
22	BIACINO ARMENTANO, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	300	300.000,00	—	—	300.000,00
23	UMBERTO PISANI, italiano, portador da cart. mod. 19, Registro Geral n. 415.153, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	200	200.000,00	—	—	200.000,00
24	JOAQUIM AZAMBUJA, brasileiro, casado, comerciante, domiciliado e residente nesta Capital	200	200.000,00	—	—	200.000,00
25	SILVIA PAGANONI BIGATTI, italiana, portadora da cart. mod. 19, Registro Geral n. 542.006, casada, devidamente autorizada a comerciar, conforme escritura pública arquivada na Junta Comercial do Estado de São Paulo, sob n. 6.066, comerciante, domiciliada e residente nesta Capital	100	100.000,00	—	—	100.000,00
TOTALIS		12.000	12.000.000,00	4.238.184,50	1.500.000,00	6.241.815,50

Declaramos que a presente lista é cópia daquela em poder da Sociedade, São Paulo, 17 de julho de 1961.

DOMENICO PAGANONI
Presidente

LEIB SEINCMAN
Secretário

JUNTA COMERCIAL

São Paulo

Certidão

CERTIFICO que «AMBIENTE — INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS S.A.», com sede nesta capital, arquivou nesta Repartição sob o número 188.509 por despacho da Junta Comercial, em sessão de 5 de setembro de 1961 a ata da assembléa geral extraordinária, realizada em 17 de julho de 1961, pela qual elevou o capital social de Cr\$ 8.000.000,00 (oito milhões de cruzeiros), para Cr\$ 20.000.000,00 (vinte milhões de cruzeiros), criou-se o cargo de Diretor Técnico e mais um cargo de Diretor-Adjunto com as atribuições constantes no artigo 10.º dos estatutos Sociais, alterou os artigos 5.º, 6.º e 11.º dos mesmos, estando anexados à referida ata os demais documentos legais relativos ao mencionado aumento de capital social, inclusive a prova de pagamento de Cr\$ 96.000,00 (noventa e seis mil cruzeiros), relativo ao selo federal por verba, do que dou fé. — Secretaria da Junta Comercial do Estado de São Paulo, 5 de setembro de 1961. Eu, Giovanna Rida D'Elia, escriturária, escrevi, conferi e assino: a) Giovanna Rida D'Elia. E eu, Cleide Maria Forte, encarregada do serviço de certidões a subscrevo e assino: a) Cleide Maria Forte. Visto p. Perceval Leite Britto — a) Cleide Maria Forte. (242.510 — Cr\$ 28.170,00) (13)

CARTEIRA PERDIDA

Declaro haver-se extraviado a carteira modelo 19 Reg. Geral n. 2.278.270. São Paulo, 12 de setembro de 1961. Assino a rogo da Sra. Maria Eloiza Elza Zubillaga João V. de Jesus, por falta de visão. João V. de Jesus (242.973 — Cr\$ 240,00) (14 15 16)

MOVIBASA S. A.
Moto-Viaturas, Agrotécnica e Máquinas para Indústrias Básicas

ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA Convocação

Convidamos os senhores acionistas desta Sociedade a se reunirem em Assembleia Geral Ordinária, a realizar-se em sua sede social, sita na Av. Senador Guiroz, 150, nesta Capital, no primeiro dia 23-10-1961, às 14 horas, a fim de deliberarem sobre a seguinte Ordem do Dia: a) Relatório da Diretoria, Balanço, Conta de Lucros e Perdas e Parecer do Conselho Fiscal, relativos ao exercício encerrado em 30-6-1961; b) Eleição da Diretoria, Conselho Fiscal efetivo e seus suplentes para o exercício seguinte, fixando honorários; e

c) Várias eventuais. Achem-se à disposição dos senhores acionistas, na referida sede social, os documentos de que trata o artigo n. 99 do Decreto-lei n. 2.627 de 1940. São Paulo, 5 de setembro de 1961. Movibrasa S.A. — Moto-viaturas, Agrotécnica e Máquinas para Indústrias Básicas.

Henrique Moll
Diretor.
242.733 — (Cr\$ 2.700,00) (13 — 14 — 15)

CARTEIRA PERDIDA

Declaro haver-se extraviado a carteira modelo 19, Registro Geral n. 1.614.973. São Paulo, 27 de fevereiro de 1961. (a) Eduardo Lopes (242.923 — Cr\$ 240,00) (14 15 16)

FAZENDA SANTA ELISABETTA S. A.

ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA

Convocação

São convocados os srs. acionistas da Fazenda Santa Elisabetta S.A. a se reunirem em assembleia geral ordinária no dia 28 de setembro de 1961 às 10 horas, na sede social, à Rua Barão de Itapetininga n. 255 — sala 710, nesta Capital, a fim de deliberarem sobre a seguinte ordem do dia: a) — Leitura, discussão e votação do Balanço Geral e contas referentes ao exercício terminado em 31-10-1959; b) — Eleição de diretores e membros do Conselho Fiscal; c) — Outros assuntos. São Paulo, 11 de setembro de 1961. Pela Diretoria, (a) Bruno de Pol - Diretor (242.757 — Cr\$ 2.160,00) (13-14-15)